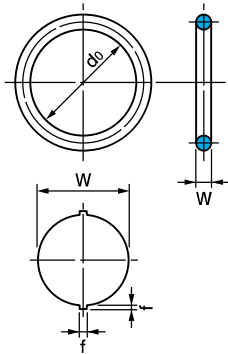


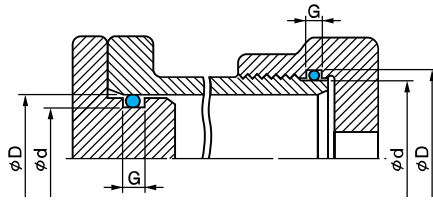
JIS B 2401-1 Gシリーズ(固定用)

	JIS記号	NBR-70-1	NBR-90	NBR-70-2	FKM-70	FKM-90	—
材料	旧JIS記号*	1種A	1種B	2種	4種D	—	4種C
	NOK記号	A305	A105	A122	F201	F940	S503

*旧JIS: JIS B 2401-2005



Oリング寸法



(はみ出しすきま P15 図1-3参照)

円筒面固定用

■ご注文の際には、①JIS寸法識別コードと②NOK部品番号を合わせてご指定ください。

例1) 内径24.4 太さ3.1 NBR-70-1材を購入したい場合
・JIS寸法識別コード: OR NBR-70-1 G25-N
・NOK部品番号: CO 00200 A

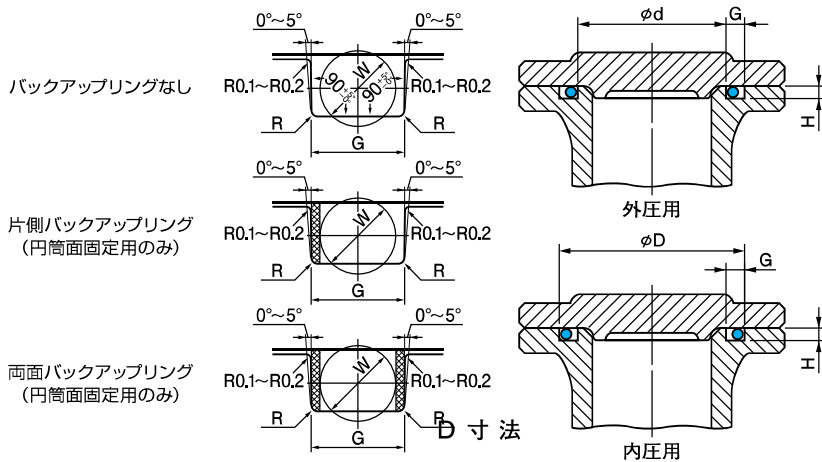
例2) 内径24.4 太さ3.1 FKM-70材を購入したい場合
・JIS寸法識別コード: OR FKM-70 G25-N
・NOK部品番号: CO 00200 R6

Gシリーズ

N O K 部 品 番 号							JIS寸法識別コード		Oリングの寸法								
種 類 寸法コード	材 料 コー ド						←※□の中には、 左の材料コード を記入ください (4Cは除く)	〈参考〉 旧JIS 呼び 番号	太 さ W	内 径 d ₀	内 径 d ₀ の 許 容 差						
	NBR -70-1	NBR -90	NBR -70-2	FKM -70	FKM -90	4C**					A305 (NBR-70-1) A105 (NBR-90) A122 (NBR-70-2)	F201 (FKM-70) F940 (FKM-90)	4種C S503				
	1種A A305	1種B A105	2種 A122	4種D F201	F940	4種C S503											
CO 00200	A		C	R6	N1	L	OR□G 25-N	G 25	3.1±0.1	24.4	±0.25	±0.30	±0.37				
CO 00201				U0	V2		OR□G 30-N	G 30		29.4	±0.29	±0.34	±0.43				
CO 00202				U2	V1		OR□G 35-N	G 35		34.4	±0.33	±0.39	±0.49				
CO 00203				U2	Z2		OR□G 40-N	G 40		39.4	±0.37	±0.44	±0.55				
CO 00204				U2	S1		OR□G 45-N	G 45		44.4	±0.41	±0.49	±0.61				
CO 00205				U0	Z1		OR□G 50-N	G 50		49.4	±0.45	±0.54	±0.67				
CO 00206				R8	V1		OR□G 55-N	G 55		54.4	±0.49	±0.58	±0.73				
CO 00207				U0	T1		OR□G 60-N	G 60		59.4	±0.53	±0.63	±0.79				
CO 00208				Q6	H1		OR□G 65-N	G 65		64.4	±0.57	±0.68	±0.85				
CO 00209				U2	Z0		OR□G 70-N	G 70		69.4	±0.61	±0.73	±0.91				
CO 00210				U2	W1		OR□G 75-N	G 75		74.4	±0.65	±0.78	±0.97				
CO 00211				U2	Z0		OR□G 80-N	G 80		79.4	±0.69	±0.82	±1.03				
CO 00212				Q1	T1		OR□G 85-N	G 85		84.4	±0.73	±0.87	±1.09				
CO 00213				U2	Y0		OR□G 90-N	G 90		89.4	±0.77	±0.92	±1.15				
CO 00214				U2	Y1		OR□G 95-N	G 95		94.4	±0.81	±0.97	±1.21				
CO 00215				U2	Z0		OR□G100-N	G100		99.4	±0.85	±1.02	±1.27				
CO 00216				U2	G1		OR□G105-N	G105		104.4	±0.87	±1.04	±1.30				
CO 00217				U2	X1		OR□G110-N	G110		109.4	±0.91	±1.09	±1.36				
CO 00218				U2	X1		OR□G115-N	G115		114.4	±0.94	±1.12	±1.41				
CO 00219				R0	Z0		OR□G120-N	G120		119.4	±0.98	±1.17	±1.47				
CO 00220				U2	Z0		OR□G125-N	G125		124.4	±1.01	±1.21	±1.51				
CO 00221				U2	H1		OR□G130-N	G130		129.4	±1.05	±1.26	±1.57				
CO 00222				U2	G1		OR□G135-N	G135		134.4	±1.08	±1.29	±1.62				
CO 00223				X0	Z0		OR□G140-N	G140		139.4	±1.12	±1.34	±1.68				
CO 00224	U2	G2	OR□G145-N	G145	144.4	±1.16	±1.39	±1.74									
CO 00225	A		C	U3	H1	L	OR□G150-N	G150	5.7±0.13	149.3	±1.19	±1.42	±1.78				
CO 00226				U3	H0		OR□G155-N	G155		154.3	±1.23	±1.47	±1.84				
CO 00227				U3	G1		OR□G160-N	G160		159.3	±1.26	±1.51	±1.89				
CO 00228				U3	Z0		OR□G165-N	G165		164.3	±1.30	±1.56	±1.95				
CO 00229				U3	W0		OR□G170-N	G170		169.3	±1.33	±1.59	±1.99				
CO 00230				U3	V0		OR□G175-N	G175		174.3	±1.37	±1.64	±2.05				
CO 00231				W0	W1		OR□G180-N	G180		179.3	±1.40	±1.68	±2.10				
CO 00232				U3	W0		OR□G185-N	G185		184.3	±1.44	±1.72	±2.16				
CO 00233				U3	V0		OR□G190-N	G190		189.3	±1.47	±1.76	±2.20				
CO 00234				U3	T0		OR□G195-N	G195		194.3	±1.51	±1.81	±2.26				
CO 00235				U3	V0		OR□G200-N	G200		199.3	±1.55	±1.86	±2.32				
CO 01968*				—	—		H0	—		—	OR□G205-N*	G205*	204.3		±1.58	±1.90	—
CO 00236				B	C		V0	X1		L	OR□G210-N	G210	209.3		±1.61	±1.93	±2.41
CO 03303*				—	—		O0	—		—	OR□G215-N*	G215*	214.3		±1.65	±1.98	—
CO 00237				B	C		U3	Z0		L	OR□G220-N	G220	219.3		±1.68	±2.01	±2.52
CO 02011*				—	—		P0	—		—	OR□G225-N*	G225*	224.3		±1.71	±2.05	—
CO 00238				B	C		U3	W0		L	OR□G230-N	G230	229.3		±1.73	±2.07	±2.59
CO 02031*				—	—		O0	—		—	OR□G235-N*	G235*	234.3		±1.78	±2.14	—
CO 00239				B	C		U3	D0		L	OR□G240-N	G240	239.3		±1.81	±2.17	±2.71
CO 02060*				—	—		G0	—		—	OR□G245-N*	G245*	244.3		±1.85	±2.22	—
CO 00240				B	C		U3	G1		L	OR□G250-N	G250	249.3		±1.88	±2.25	±2.82
CO 02079*				—	—		H0	—		—	OR□G255-N*	G255*	254.3		±1.91	±2.29	—
CO 00241				B	C		U3	Z0		L	OR□G260-N	G260	259.3		±1.94	±2.32	±2.91

*のコード番号の場合、ゴム材料はA305とF201のみとなります。

**4Cの寸法識別コードは、4C□。□の中には旧JIS呼び番号を記入ください。例3) 内径24.4 太さ3.1の場合: 4CG25



(注) 面取り部仕上げは、NOK推奨値です。

溝形状

平面固定用

■JIS寸法識別コードは、「型式+材料規格+寸法規格+外観等級」を表したものです。

■旧JASO規格にも寸法設定が同じものがあり、下記材料もラインナップしております。詳しくは、P46～P53を参照ください。

- ・3種 (SBR材)
- ・4種E (アクリル材)
- ・5種 (EPDM材)
- ・H材 (H-NBR材)

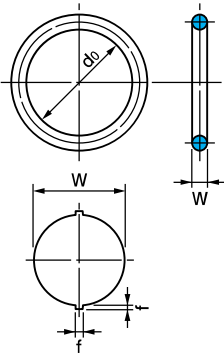
(単位: mm)

み ぞ 部 の 寸 法 (JIS 規格値より)											
複合バリ寸法 f	d 寸 法		D 寸 法		G 寸 法 (許容差 $^{+0.25}_0$)			H 寸 法	R 寸 法	運動用、円筒面 固定用のDとd の芯ずれ(TIR) 最大	
	d	許 容 差	D	許 容 差	バックアップ リングなし	片側バック アップリング	両側バック アップリング	H±0.05	最 大 値		
0.12以下	25		30								
	30		35								
	35		40								
	40		45								
	45		50								
	50		55								
	55		60								
	60		65								
	65		70								
	70		75								
	75		80								
	80		85								
	85	0 -0.10	90	+0.10 0	4.1	5.6	7.3	2.4	0.7	0.08	
	90		95								
	95		100								
	100		105								
	105		110								
	110		115								
	115		120								
	120		125								
0.16以下	125		130								
	130		135								
	135		140								
	140		145								
	145		150								
	150		160								
	155		165								
	160		170								
	165		175								
	170		180								
	175		185								
	180		190								
	185		195								
	190		200								
	195		205								
	200	0 -0.10	210	+0.10 0	7.5	9.0	11.5	4.6	0.8	0.10	
	205		215								
	210		220								
	215		225								
	220		230								
	225		235								
	230		240								
	235		245								
	240		250								
	245		255								
	250		260								
	255		265								
	260		270								

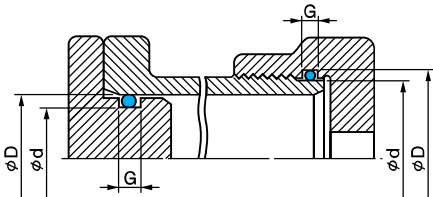
JIS B 2401-1 Gシリーズ(固定用)

	JIS記号	NBR-70-1	NBR-90	NBR-70-2	FKM-70	FKM-90	—
材料	旧JIS記号*	1種A	1種B	2種	4種D	—	4種C
	NOK記号	A305	A105	A122	F201	F940	S503

*旧JIS: JIS B 2401-2005



Oリング寸法



(はみ出しすきま P15 図1-3参照)

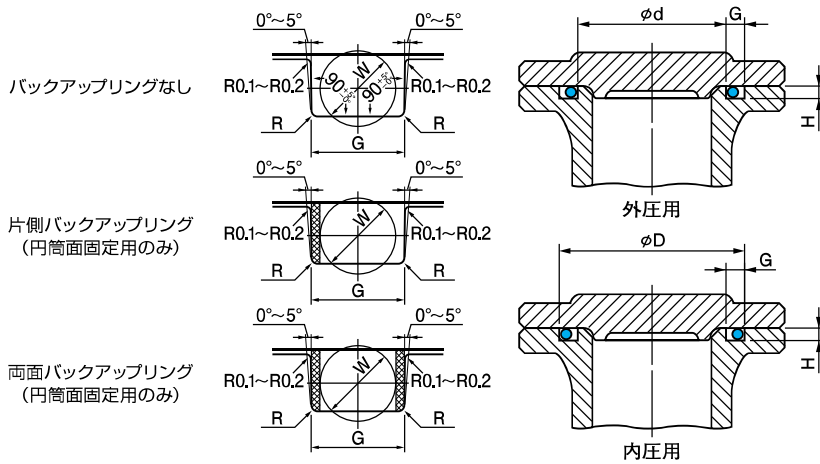
円筒面固定用

■ご注文の際は、①JIS寸法識別コードと②NOK部品番号を合わせてご指定ください。

例1) 内径264.3 太さ5.7 NBR-70-1材を購入したい場合
・JIS寸法識別コード: OR NBR-70-1 G265-N
・NOK部品番号: CO 06543 A

例2) 内径264.3 太さ5.7 FKM-70材を購入したい場合
・JIS寸法識別コード: OR FKM-70 G265-N
・NOK部品番号: CO 06543 H0

N O K 部 品 番 号							JIS 寸法識別コード		O リング の 寸 法					
種 類 寸法コード	材 料 コー ド						←※□の中には、 左の材料コード を記入ください (4Cは除く)	〈参考〉 旧JIS 呼び 番号	太 さ W	内 径 d ₀	内 径 d ₀ の 許 容 差			
	NBR -70-1	NBR -90	NBR -70-2	FKM -70	FKM -90	4C**					A305 (NBR-70-1) A105 (NBR-90) A122 (NBR-70-2)	F201 (FKM-70) F940 (FKM-90)	4種C S503	
	1種A A305	1種B A105	2種 A122	4種D F201	F940	4種C S503								
CO 06543*	A	—	—	H0	—	—	OR □ G265-N*	G265*	5.7±0.13	264.3	±1.98	±2.38	—	
CO 00242		B	C	U3	Z0	L	OR □ G270-N	G270		269.3	±2.01	±2.41	±3.01	
CO 02100*		—	—	H0	—	—	OR □ G275-N*	G275*		274.3	±2.04	±2.45	—	
CO 00243		B	C	U3	—	L	OR □ G280-N	G280		279.3	±2.07	±2.48	±3.10	
CO 03210*		—	—	H0	—	—	OR □ G285-N*	G285*		284.3	±2.11	±2.53	—	
CO 00244		B	C	U3	Y0	L	OR □ G290-N	G290		289.3	±2.14	±2.56	±3.21	
CO 06566*		—	—	P0	—	—	OR □ G295-N*	G295*		294.3	±2.17	±2.60	—	
CO 00245		B	C	U3	—	L	OR □ G300-N	G300		299.3	±2.20	±2.64	±3.30	
DO 01137*		—	—	—	—	—	OR □ G305-N*	G305*		304.3	±2.24	±2.69	—	
CO 02158*		—	—	—	—	—	OR □ G310-N*	G310*		309.3	±2.27	±2.72	—	
CO 08811*		—	—	—	—	—	OR □ G315-N*	G315*		314.3	±2.30	±2.76	—	
CO 02176*		—	—	—	—	—	OR □ G320-N*	G320*		319.3	±2.33	±2.80	—	
CO 08812*		—	—	—	—	—	OR □ G325-N*	G325*		324.3	±2.36	±2.83	—	
CO 08813*		—	—	—	—	—	OR □ G330-N*	G330*		329.3	±2.39	±2.87	—	
CO 08814*		—	—	—	—	—	OR □ G335-N*	G335*		334.3	±2.42	±2.90	—	
CO 02206*		—	—	—	—	—	OR □ G340-N*	G340*		339.3	±2.45	±2.94	—	
CO 02216*		—	—	—	—	—	OR □ G345-N*	G345*		344.3	±2.48	±2.98	—	
CO 02223*		—	—	—	—	—	OR □ G350-N*	G350*		349.3	±2.51	±3.01	—	
CO 08815*		—	—	—	—	—	OR □ G355-N*	G355*		354.3	±2.54	±3.05	—	
CO 02244*		—	—	—	—	—	OR □ G360-N*	G360*		359.3	±2.57	±3.08	—	
CO 08816*		—	—	—	—	—	OR □ G365-N*	G365*		364.3	±2.60	±3.12	—	
CO 08817*		—	—	—	—	—	OR □ G370-N*	G370*		369.3	±2.63	±3.16	—	
CO 08818*		—	—	—	—	—	OR □ G375-N*	G375*		374.3	±2.67	±3.20	—	
CO 02272*		—	—	—	—	—	OR □ G380-N*	G380*		379.3	±2.70	±3.24	—	
CO 08819*		—	—	—	—	—	OR □ G385-N*	G385*		384.3	±2.73	±3.28	—	
CO 02287*		—	—	—	—	—	OR □ G390-N*	G390*		389.3	±2.77	±3.32	—	
CO 08820*		—	—	—	—	—	OR □ G395-N*	G395*		394.3	±2.79	±3.35	—	
CO 02301*		—	—	—	—	—	OR □ G400-N*	G400*		399.3	±2.82	±3.38	—	
CO 08821*		—	—	G0	—	—	OR □ G405-N*	G405*		404.3	±3.00	±3.60	—	
CO 08822*		—	—	—	—	—	OR □ G410-N*	G410*		409.3				
CO 02336*	—	—	—	—	—	OR □ G415-N*	G415*	414.3						
CO 08823*	—	—	—	—	—	OR □ G420-N*	G420*	419.3						
CO 02358*	—	—	—	—	—	OR □ G425-N*	G425*	424.3						
CO 08824*	—	—	—	—	—	OR □ G430-N*	G430*	429.3	±3.30	±4.00	—			
CO 08825*	—	—	—	—	—	OR □ G435-N*	G435*	434.3						
CO 08826*	—	—	—	—	—	OR □ G440-N*	G440*	439.3						
CO 08827*	—	—	—	—	—	OR □ G445-N*	G445*	444.3						
CO 02417*	—	—	—	—	—	OR □ G450-N*	G450*	449.3						
CO 08828*	—	—	—	—	—	OR □ G455-N*	G455*	454.3	±3.30	±4.00	—			
CO 02441*	—	—	—	—	—	OR □ G460-N*	G460*	459.3						
CO 06715*	—	—	—	—	—	OR □ G465-N*	G465*	464.3						
CO 02460*	—	—	—	—	—	OR □ G470-N*	G470*	469.3						
CO 08829*	—	—	—	—	—	OR □ G475-N*	G475*	474.3						
CO 08830*	—	—	—	—	—	OR □ G480-N*	G480*	479.3	±3.30	±4.00	—			
CO 08831*	—	—	—	—	—	OR □ G485-N*	G485*	484.3						
CO 08832*	—	—	—	—	—	OR □ G490-N*	G490*	489.3						
CO 08833*	—	—	—	—	—	OR □ G495-N*	G495*	494.3						
CO 08834*	—	—	—	—	—	OR □ G500-N*	G500*	499.3						



(注) 面取り部仕上げは、NOK推奨値です。

溝形状

平面固定用

■JIS寸法識別コードは、「型式+材料規格+寸法規格+外観等級」を表したものです。

■旧JASO規格にも寸法設定が同じものがあり、下記材料もラインナップしております。詳しくは、P46～P53を参照ください。

- ・3種 (SBR材)
- ・4種E (アクリル材)
- ・5種 (EPDM材)
- ・H材 (H-NBR材)

(単位: mm)

		み ぞ 部 の 寸 法 (JIS規格値より)									
	複合バリ 寸法 f	d 寸 法		D 寸 法		G 寸 法 (許容差 $^{+0.25}_0$)			H 寸 法	R 寸 法	運動用、円筒面 固定用のDとd の芯ずれ (TIR) 最大
		d	許 容 差	D	許 容 差	バックアップ リングなし	片側バック アップリング	両側バック アップリング	H±0.05	最 大 値	
0.16以下		265	$^{0}_{-0.10}$	275	$^{+0.10}_0$	7.5	9.0	11.5	4.6	0.8	0.10
		270		280							
		275		285							
		280		290							
		285		295							
		290		300							
		295		305							
		300		310							
		305		315							
		310		320							
		315		325							
		320		330							
		325		335							
		330		340							
		335		345							
0.16以下		340	350								
		345	355								
		350	360								
		355	365								
		360	370								
		365	375								
		370	380								
		375	385								
		380	390								
		385	395								
0.16以下		390	400								
		395	405								
		400	410								
		405	415								
		410	420								
		415	425								
		420	430								
		425	435								
		430	440								
		435	445								
0.16以下		440	450								
		445	455								
		450	460								
		455	465								
		460	470								
		465	475								
		470	480								
		475	485								
		480	490								
		485	495								
0.16以下		490	500								
		495	505								
		500	510								